**CNC DİK İŞLEME MERKEZİ OPERATÖRLÜĞÜ**

**SERTİFİKALI EĞİTİM PROGRAMI**

**Başvuru Tarihi:** 24 Mart -29 Nisan 2025

**Program Tarihi:** 04 10 11 Mayıs 2025

**Programın Yapılacağı Yer:** Aksaray Üniversitesi

Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu, ASÜBTAM Makine ve İmalat Laboratuvarı

**Eğitmenler:** Doç. Dr. Barış ÖZLÜ

**Eğitim Şekli:** Yüz Yüze Eğitim

**Eğitim Süresi:** Program süresi, 8 saat teorik, 8 saat cihaz başında ve 8 saat katılımcı uygulamalı olacak şekilde toplam 24 saattir.

**Eğitim Sertifikası:** Eğitim sonunda sınav yapılacaktır. Bu sınavda başarılı olan katılımcılara *EĞİTİM SERTİFİKASI* başarısız olacaklara ise *KATILIM SERTİFİKASI*verilecektir.\*

\*Başarı puanı 70’dir.

**Eğitim Ücreti:** Çalışan - 6000 TL\*\*

Öğrenci - 4000 TL\*\*\*

\*\* Öğrencide olsa çalışan katılımcılardan bu ücret talep edilecektir.

\*\*\* Öğrenci olduğunu ve çalışmadığını beyan etmekle yükümlüdür.

**Kontenjan:** 18 kişi ile sınırlıdır.\*\*\*\*

\*\*\*\* 10 kişi altındaki başvurularda eğitim açılmayacaktır.

**CNC Dik İşleme Merkezi Eğitimi Programı**

CNC Freze (Dik İşlem) Eğitimi, katılımcılara CNC freze makinelerinin temel çalışma prensiplerini ve dik işlem tekniklerini öğretmeyi amaçlar. Bu eğitimde, programlama, takım değiştirme, iş parçalarının işlenmesi ve makine ayarları gibi konulara odaklanılır. Ayrıca, katılımcılar, üretim süreçlerinde kaliteyi ve verimliliği artırmak için gerekli olan pratik becerileri kazanırlar. Eğitim Teorik ve Uygulamalı olacak şekilde aşağıdaki ana başlıkları içermektedir.

**1. Gün Teorik Eğitim**

Freze Tezgâhı ve Frezeleme Nedir

CNC Freze Makinelerinin Yapısal Özellikleri

Kontrol Paneli Tanıtımı

Makine Eksenleri ve Hareketleri

Dik İşleme Takımları ve Takım Tutucular

Malzeme Bağlama Sistemleri

Kesme Parametreleri ve Malzeme Bilgisi

Kesme Hızı, İlerleme Miktarı ve Talaş Derinliği

Programlama Temelleri (Teorik ve Uygulama)

Program Aktarım Bilgileri ve Uygulamaları

İşleme Merkezi Genel Güvenlik Tedbirleri

İşleme Merkezi Günlük Operatör Bakımları

**2. Gün Uygulamalı Eğitim**

G kodları ve M kodlarına giriş

Temel CNC programlarının yazılması

G90-G91 Mutlak ve Artırımsal Sistemler

G73-G83 Kademeli Delik Delme Çevrimleri

G81-G82 Delik Delme Çevrimleri

G85-G86 Delik Frezeleme (Raybalama) Çevrimleri

G74-G84 Kılavuz Çekme Çevrimleri

Sorun Giderme ve Hata Ayıklama Egzersizleri

**3. Gün** **Uygulamalı Eğitim**

- Katılımcı Uygulamaları